

Proxima è un apparecchio di illuminazione lineare, progettato per applicazioni industriali e ambienti produttivi gravosi, dove sono richieste elevate prestazioni illuminotecniche, robustezza meccanica, affidabilità nel tempo e resistenza agli agenti aggressivi. Il prodotto è interamente ideato, progettato e realizzato in Italia, a garanzia di qualità costruttiva, controllo dei processi produttivi e conformità alle normative europee.

Il corpo principale è realizzato in estruso di alluminio EN AW-6060 anodizzato, materiale che assicura elevata resistenza alla corrosione, agli agenti chimici e atmosferici, nonché un'ottima resistenza all'usura. La struttura risulta estremamente leggera e compatta, concepita per coniugare efficienza energetica ed efficacia illuminotecnica, rendendo l'apparecchio ideale per installazioni in contesti industriali anche particolarmente severi.

Il coperchio del vano cablaggio è realizzato in pressofusione di alluminio lega EN AB 46100, mentre il vano cablaggio è separato meccanicamente e termicamente dal vano ottico, soluzione progettuale che migliora la sicurezza elettrica e la gestione termica dei componenti elettronici, contribuendo ad aumentare la vita utile del sistema.

L'apparecchio è disponibile in diversi tagli di lunghezza – 576 mm, 1147 mm e 1717 mm – per adattarsi a differenti esigenze installative e livelli di illuminamento. Il raffreddamento dei componenti è affidato a un sistema di dissipazione passiva, progettato per garantire stabilità di funzionamento anche in condizioni di temperatura elevata.

Il prodotto è sviluppato in conformità alla norma EN/IEC 60598-1, relativa ai requisiti generali e alle prove per apparecchi di illuminazione.

Le chiusure laterali sono trattate con verniciatura a polveri poliesteri RAL 7039, applicata previa passivazione trivalente, con finitura gofrata ad alta resistenza. Il trattamento garantisce una protezione anticorrosiva di classe C4 secondo UNI EN ISO 12944, con superamento delle prove in nebbia salina oltre 1000 ore secondo ASTM B117 e ISO 9227, rendendo il prodotto idoneo anche ad ambienti industriali aggressivi.

Il sistema di fissaggio a soffitto è rapido e sicuro, realizzato in acciaio inox AISI 304 A2, così come la viteria esterna antivandalo, che assicura resistenza meccanica e protezione contro la corrosione.

Il comparto ottico è costituito da cluster ottici lineari, realizzati tramite stampaggio a iniezione in PMMA anti-UV, conformi ai requisiti di sicurezza UL94 HB, IEC 60695-2-12 (Glow Wire 900°C) e SAE J576. Le ottiche sono sviluppate con sistemi innovativi ELA (Extended Light Area) e CLC (Constant Light Colour), che garantiscono uniformità luminosa e stabilità cromatica.

Sono disponibili ottiche a 90° come standard, mentre ottiche a 145° sono fornite su richiesta.

I moduli LED, alimentati con correnti comprese tra 210 mA e 700 mA, raggiungono un'efficienza fino a 180.6lm/W, con temperatura di colore 4000 K. I LED sono montati su MCPCB (Metal Core Printed Circuit Board) con resistenza di isolamento elettrico pari a 3 kV, garantendo elevati livelli di sicurezza. La qualità cromatica è assicurata da un CRI ≥ 80 e da una selezione cromatica con tolleranza ≤ 3 step MacAdam.

Il sistema copre un ampio range di potenze, da 10 W a 99 W, con flussi luminosi nominali (4000 K) compresi tra 1685 lm e 16.182 lm, consentendo un'elevata flessibilità progettuale.

L'alimentazione è di tipo elettronico multi-tensione 90–305 V, 50/60 Hz. Il driver integra protezioni avanzate contro le sovratensioni impulsive fino a 10 kV in modalità comune e 5 kV in modalità differenziale, in conformità alla EN 61000-4-5, oltre a protezioni contro sovraccarico, cortocircuito, distacco del neutro e sovratemperatura, con spegnimento automatico oltre i 285 V. I parametri elettrici includono SPD L-N 4 kV e L-L 6 kV, flicker $\leq 2\%$, UR $> 95\%$, fattore di potenza $\cos\phi$ 0,96 e distorsione armonica totale $\leq 10\%$.

La connessione elettrica è protetta e sicura, realizzata tramite scatola di derivazione in PA6, certificata 16 A – 400 V – t100, con grado di protezione IP66/IP68 secondo IEC 61535. L'installazione avviene senza necessità di apertura dell'apparecchio, riducendo tempi di posa e rischi di manomissione.

Le guarnizioni ottiche sono realizzate in silicone ad alta resistenza termica (-100°C / +300°C). L'apparecchio presenta un grado di protezione IP66, classe di isolamento I e una resistenza agli urti IK08 (5 Joule). Su richiesta è disponibile una griglia di protezione modulare per il raggiungimento dell'IK10, nonché staffe di rotazione regolabili in acciaio inox, con inclinazione massima $\pm 90^\circ$.

In conformità alla norma EN 62471:2008, l'apparecchio è classificato nel Gruppo di rischio RG0 (Esente) per il rischio fotobiologico. Il prodotto è conforme alle direttive CE, RoHS e REACH.

Le prestazioni di durabilità sono certificate secondo LM80, LM79 e TM21, con un'aspettativa di vita pari a 80.000 ore L80 B10 a 25°C e 50.000 ore L80 B10 a 50°C, per un intervallo di temperatura di esercizio compreso tra -40°C e +50°C.

L'apparecchio è ecocompatibile, con oltre l'80% dei componenti riciclabili, ed è disponibile, su richiesta, con alimentatore DALI, corrente variabile, e SPD fino a 10 kV.

La garanzia standard è di 3 anni, a conferma dell'affidabilità e della qualità costruttiva del prodotto.

Proxima is a linear lighting fixture designed for industrial applications and heavy-duty production environments, where high lighting performance, mechanical robustness, long-term reliability and resistance to aggressive agents are required. The product is entirely conceived, designed and manufactured in Italy, ensuring high build quality, full control of production processes and compliance with European standards.

The main body is made of anodized EN AW-6060 extruded aluminum, a material that provides excellent resistance to corrosion, chemical and atmospheric agents, as well as high wear resistance. The structure is extremely lightweight and compact, designed to combine energy efficiency with lighting effectiveness, making the fixture ideal for installations in particularly demanding industrial contexts.

The wiring compartment cover is manufactured from die-cast aluminum alloy EN AB 46100, while the wiring compartment is mechanically and thermally separated from the optical compartment. This design solution improves electrical safety and thermal management of electronic components, contributing to an extended system lifetime.

The fixture is available in different lengths – 576 mm, 1147 mm and 1717 mm – to suit various installation requirements and illumination levels. Component cooling is ensured by a passive dissipation system, designed to guarantee stable operation even under high ambient temperature conditions.

The product is developed in compliance with EN/IEC 60598-1, which defines general requirements and tests for luminaires.

The side end caps are finished with RAL 7039 polyester powder coating, applied after trivalent passivation, with a high-resistance textured finish. This treatment ensures C4 corrosion protection according to UNI EN ISO 12944 and exceeds 1000 hours of salt spray testing in accordance with ASTM B117 and ISO 9227, making the product suitable for aggressive industrial environments.

The ceiling mounting system is quick and secure, made of AISI 304 A2 stainless steel, as is the vandal-resistant external fastening hardware, ensuring mechanical strength and corrosion resistance.

The optical compartment consists of linear optical clusters manufactured by injection molding in UV-resistant PMMA, compliant with UL94 HB, IEC 60695-2-12 (Glow Wire 900°C) and SAE J576 safety requirements. The optics are developed with innovative ELA (Extended Light Area) and CLC (Constant Light Colour) systems, ensuring luminous uniformity and color stability.

Standard optics are 90°, while 145° optics are available on request.

The LED modules, powered with currents ranging from 210 mA to 700 mA, achieve efficiencies of up to 180.6 lm/W, with a color temperature of 4000 K. The LEDs are mounted on MCPCB (Metal Core Printed Circuit Boards) with 3 kV electrical insulation resistance, ensuring high safety levels. Color quality is guaranteed by a CRI ≥80 and chromatic selection within ≤3 MacAdam steps.

The system covers a wide power range, from 10 W to 99 W, with nominal luminous fluxes (4000 K) between 1,685 lm and 16,182 lm, providing high design flexibility.

The electronic power supply operates at multi-voltage 90–305 V, 50/60 Hz. The driver integrates advanced protection against surge voltages up to 10 kV in common mode and 5 kV in differential mode, in accordance with EN 61000-4-5, as well as protection against overload, short circuit, neutral disconnection and overtemperature, with automatic shutdown above 285 V. Electrical parameters include SPD L-N 4 kV and L-L 6 kV, flicker ≤2%, UR >95%, power factor $\cos\phi$ 0.96 and total harmonic distortion ≤10%.

The electrical connection is safe and protected, via a PA6 junction box rated 16 A – 400 V – t100, with IP66/IP68 protection according to IEC 61535. Installation is carried out without opening the luminaire, reducing installation time and tampering risks.

Optical gaskets are made of high-temperature-resistant silicone (-100°C / +300°C). The fixture features IP66 protection, Class I insulation and IK08 impact resistance (5 Joules). On request, a modular protective grid is available to achieve IK10, as well as adjustable stainless-steel mounting brackets with a maximum tilt of $\pm 90^\circ$.

In accordance with EN 62471:2008, the luminaire is classified in Risk Group RG0 (Exempt) for photobiological safety. The product complies with CE, RoHS and REACH directives.

Durability performance is certified according to LM80, LM79 and TM21, with a lifetime of 80,000 hours L80 B10 at 25°C and 50,000 hours L80 B10 at 50°C, within an operating temperature range of -40°C to +50°C.

The luminaire is eco-friendly, with over 80% of components recyclable, and is available on request with DALI driver, adjustable current and SPD up to 10 kV. The standard warranty is 3years.

Proxima est un luminaire linéaire conçu pour des applications industrielles et des environnements de production sévères, où de hautes performances photométriques, une grande robustesse mécanique, une fiabilité durable et une résistance aux agents agressifs sont requises. Le produit est entièrement conçu, développé et fabriqué en Italie, garantissant une qualité de construction élevée, un contrôle total des processus de production et la conformité aux normes européennes.

Le corps principal est réalisé en aluminium extrudé EN AW-6060 anodisé, un matériau offrant une excellente résistance à la corrosion, aux agents chimiques et atmosphériques, ainsi qu'une grande résistance à l'usure. La structure est extrêmement légère et compacte, conçue pour allier efficacité énergétique et performance lumineuse, ce qui rend l'appareil idéal pour les installations industrielles particulièrement exigeantes.

Le couvercle du compartiment de câblage est fabriqué en aluminium moulé sous pression, alliage EN AB 46100, tandis que le compartiment de câblage est mécaniquement et thermiquement séparé du compartiment optique. Cette solution améliore la sécurité électrique et la gestion thermique des composants électroniques, contribuant à prolonger la durée de vie du système.

L'appareil est disponible en différentes longueurs – 576 mm, 1147 mm et 1717 mm – afin de répondre à diverses exigences d'installation et de niveaux d'éclairage. Le refroidissement des composants est assuré par un système de dissipation passive, conçu pour garantir un fonctionnement stable même à des températures ambiantes élevées.

Le produit est développé conformément à la norme EN/IEC 60598-1, relative aux exigences générales et aux essais applicables aux luminaires.

Les embouts latéraux sont traités par peinture en poudre polyester RAL 7039, appliquée après passivation trivalente, avec une finition texturée à haute résistance. Ce traitement garantit une protection anticorrosion de classe C4 selon la norme UNI EN ISO 12944 et dépasse 1000 heures d'essais au brouillard salin conformément aux normes ASTM B117 et ISO 9227, rendant le produit adapté aux environnements industriels agressifs.

Le système de fixation au plafond est rapide et sécurisé, réalisé en acier inoxydable AISI 304 A2, tout comme la visserie externe antivandale, garantissant robustesse mécanique et résistance à la corrosion.

Le compartiment optique est constitué de clusters optiques linéaires, réalisés par moulage par injection en PMMA anti-UV, conformes aux exigences de sécurité UL94 HB, IEC 60695-2-12 (Glow Wire 900°C) et SAE J576. Les optiques sont développées avec les systèmes innovants ELA (Extended Light Area) et CLC (Constant Light Colour), assurant une excellente uniformité lumineuse et une stabilité chromatique dans le temps.

Des optiques à 90° sont disponibles en standard, tandis que des optiques à 145° sont proposées sur demande.

Les modules LED, alimentés par des courants compris entre 210 mA et 700 mA, atteignent une efficacité allant jusqu'à 180,6 lm/W, avec une température de couleur de 4000 K. Les LED sont montées sur MCPCB (Metal Core Printed Circuit Board) avec une résistance d'isolement électrique de 3 kV, garantissant un haut niveau de sécurité. La qualité chromatique est assurée par un IRC ≥ 80 et une sélection chromatique ≤ 3 pas MacAdam.

Le système couvre une large plage de puissances, de 10 W à 99 W, avec des flux lumineux nominaux (4000 K) compris entre 1 685 lm et 16 182 lm, offrant une grande flexibilité de conception.

L'alimentation électronique multivoltage fonctionne sur une plage de 90–305 V, 50/60 Hz. Le driver intègre des protections avancées contre les surtensions impulsionnelles jusqu'à 10 kV en mode commun et 5 kV en

mode différentiel, conformément à la norme EN 61000-4-5, ainsi que des protections contre les surcharges, les courts-circuits, la coupure du neutre et les surchauffes, avec arrêt automatique au-delà de 285 V. Les paramètres électriques incluent SPD L-N 4 kV et L-L 6 kV, flicker ≤ 2 %, UR >95 %, facteur de puissance $\cos\phi$ 0,96 et distorsion harmonique totale ≤ 10 %.

La connexion électrique est protégée et sécurisée grâce à une boîte de dérivation en PA6, certifiée 16 A – 400 V – t100, avec un degré de protection IP66/IP68 conforme à la norme IEC 61535. L'installation s'effectue sans ouverture de l'appareil, réduisant les temps de pose et les risques de manipulation.

Les joints optiques sont réalisés en silicone haute résistance thermique (-100°C / +300°C). Le luminaire présente un degré de protection IP66, une classe d'isolation I et une résistance aux chocs IK08 (5 joules). Sur demande, une grille de protection modulaire est disponible pour atteindre l'IK10, ainsi que des supports de fixation réglables en acier inoxydable avec une inclinaison maximale de $\pm 90^\circ$.

Conformément à la norme EN 62471:2008, l'appareil est classé dans le groupe de risque RG0 (Exempt) pour le risque photobiologique. Le produit est conforme aux directives CE, RoHS et REACH.

Les performances de durabilité sont certifiées selon LM80, LM79 et TM21, avec une durée de vie de 80 000 heures L80 B10 à 25°C et 50 000 heures L80 B10 à 50°C, pour une plage de température de fonctionnement comprise entre -40°C et +50°C.

Le luminaire est écocompatible, avec plus de 80 % des composants recyclables, et est disponible sur demande avec alimentation DALI, courant réglable et SPD jusqu'à 10 kV.

La garantie standard est de 3 ans, confirmant la fiabilité et la qualité de fabrication du produit.

Proxima ist eine lineare Leuchte, die für industrielle Anwendungen und anspruchsvolle Produktionsumgebungen entwickelt wurde, in denen hohe lichttechnische Leistung, mechanische Robustheit, langfristige Zuverlässigkeit und Beständigkeit gegenüber aggressiven Einflüssen erforderlich sind. Das Produkt wird vollständig in Italien konzipiert, entwickelt und gefertigt und garantiert höchste Verarbeitungsqualität, vollständige Kontrolle der Produktionsprozesse sowie die Einhaltung europäischer Normen.

Das Hauptgehäuse besteht aus eloxiertem Aluminium-Strangpressprofil EN AW-6060, das eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen Korrosion, chemische und atmosphärische Einflüsse sowie eine hohe Verschleißfestigkeit bietet. Die Konstruktion ist äußerst leicht und kompakt und wurde entwickelt, um Energieeffizienz mit hoher Lichtleistung zu verbinden, wodurch die Leuchte ideal für besonders anspruchsvolle industrielle Einsatzbereiche ist.

Der Deckel des Anschlussraums besteht aus Aluminium-Druckguss der Legierung EN AB 46100, während der Anschlussraum mechanisch und thermisch vom optischen Bereich getrennt ist. Diese Konstruktionslösung verbessert die elektrische Sicherheit und das thermische Management der elektronischen Komponenten und trägt zur Verlängerung der Lebensdauer des Systems bei.

Die Leuchte ist in verschiedenen Längen erhältlich – 576 mm, 1147 mm und 1717 mm – um unterschiedlichen Installationsanforderungen und Beleuchtungsniveaus gerecht zu werden. Die Kühlung der Komponenten erfolgt über ein passives Wärmemanagementsystem, das auch bei hohen Umgebungstemperaturen einen stabilen Betrieb gewährleistet.

Das Produkt wurde gemäß der Norm EN/IEC 60598-1 entwickelt, die die allgemeinen Anforderungen und Prüfungen für Leuchten definiert.

Die seitlichen Endkappen sind mit einer Polyester-Pulverbeschichtung in RAL 7039 versehen, die nach einer trivalenten Passivierung aufgebracht wird und eine hochresistente strukturierte Oberfläche aufweist. Diese Beschichtung gewährleistet einen Korrosionsschutz der Klasse C4 gemäß UNI EN ISO 12944 und besteht aus Salzsprühprüfungen von über 1000 Stunden gemäß ASTM B117 und ISO 9227, wodurch die Leuchte auch für aggressive Industrieumgebungen geeignet ist.

Das Deckenbefestigungssystem ist schnell und sicher und besteht aus Edelstahl AISI 304 A2, ebenso wie die vandalismussicheren Außenschrauben, die hohe mechanische Festigkeit und Korrosionsbeständigkeit gewährleisten.

Der optische Bereich besteht aus linearen Optik-Clustern, die im Spritzgussverfahren aus UV-beständigem PMMA hergestellt werden und den Sicherheitsanforderungen UL94 HB, IEC 60695-2-12 (Glühdrahtprüfung 900°C) und SAE J576 entsprechen. Die Optiken sind mit den innovativen Systemen ELA (Extended Light Area) und CLC (Constant Light Colour) entwickelt und sorgen für eine gleichmäßige Lichtverteilung und dauerhafte Farbkonstanz.

Standardmäßig sind Optiken mit 90° Abstrahlwinkel verfügbar, Optiken mit 145° sind auf Anfrage erhältlich.

Die LED-Module werden mit Strömen zwischen 210 mA und 700 mA betrieben und erreichen eine Effizienz von bis zu 180,6 lm/W bei einer Farbtemperatur von 4000 K. Die LEDs sind auf MCPCB (Metal Core Printed Circuit Boards) mit einer elektrischen Isolationsfestigkeit von 3 kV montiert, was ein hohes Maß an Sicherheit gewährleistet. Die Farbwiedergabe wird durch einen CRI ≥ 80 und eine Farbtoleranz von ≤ 3 MacAdam-Stufen sichergestellt.

Das System deckt einen großen Leistungsbereich von 10 W bis 99 W ab, mit nominellen Lichtströmen (4000 K) von 1.685 lm bis 16.182 lm, was eine hohe Planungsflexibilität ermöglicht.

Die elektronische Stromversorgung ist multispannungsfähig (90–305 V, 50/60 Hz). Das Vorschaltgerät verfügt über erweiterte Schutzfunktionen gegen Überspannungsimpulse bis zu 10 kV im Gleichtakt- und 5 kV im Differenzmodus gemäß EN 61000-4-5 sowie über Schutz gegen Überlast, Kurzschluss, Neutralleiterunterbrechung und Übertemperatur, mit automatischer Abschaltung oberhalb von 285 V. Die elektrischen Kenndaten umfassen SPD L-N 4 kV und L-L 6 kV, Flicker ≤ 2 %, UR >95 %, Leistungsfaktor $\cos\phi$ 0,96 und eine gesamte harmonische Verzerrung ≤ 10 %.

Der elektrische Anschluss ist sicher und geschützt über eine Anschlussdose aus PA6, zertifiziert für 16 A – 400 V – t100, mit Schutzart IP66/IP68 gemäß IEC 61535. Die Installation erfolgt ohne Öffnung der Leuchte, wodurch Montagezeiten verkürzt und Manipulationsrisiken reduziert werden.

Die optischen Dichtungen bestehen aus hochtemperaturbeständigem Silikon (-100°C / +300°C). Die Leuchte verfügt über die Schutzart IP66, Schutzklasse I und eine Stoßfestigkeit IK08 (5 Joule). Auf Anfrage sind ein modularer Schutzkorb zur Erreichung von IK10 sowie verstellbare Edelstahlhalterungen mit einem maximalen Neigungswinkel von $\pm 90^\circ$ erhältlich.

Gemäß EN 62471:2008 ist die Leuchte hinsichtlich der photobiologischen Sicherheit der Risikogruppe RG0 (Exempt) zugeordnet. Das Produkt entspricht den Richtlinien CE, RoHS und REACH.

Die Lebensdauerleistung ist gemäß LM80, LM79 und TM21 zertifiziert und beträgt 80.000 Stunden L80 B10 bei 25°C sowie 50.000 Stunden L80 B10 bei 50°C, bei einem Betriebstemperaturbereich von -40°C bis +50°C.

Die Leuchte ist umweltfreundlich, da über 80 % der Komponenten recycelbar sind, und ist auf Anfrage mit DALI-Treiber, einstellbarem Ausgangsstrom und SPD bis zu 10 kV erhältlich.

Die Standardgarantie beträgt 3 Jahre und bestätigt die Zuverlässigkeit und die hohe Fertigungsqualität des Produkts.

Proxima es una luminaria lineal diseñada para aplicaciones industriales y entornos productivos exigentes, donde se requieren altas prestaciones luminotécnicas, robustez mecánica, fiabilidad a largo plazo y resistencia frente a agentes agresivos. El producto es íntegramente concebido, diseñado y fabricado en Italia, garantizando una elevada calidad constructiva, el control total de los procesos productivos y el cumplimiento de la normativa europea.

El cuerpo principal está fabricado en aluminio extruido EN AW-6060 anodizado, un material que ofrece una excelente resistencia a la corrosión, a los agentes químicos y atmosféricos, así como una alta resistencia al desgaste. La estructura es extremadamente ligera y compacta, concebida para combinar eficiencia energética y eficacia luminosa, lo que hace que la luminaria sea ideal para instalaciones industriales particularmente severas.

La tapa del compartimento de cableado está fabricada en aluminio inyectado a presión, aleación EN AB 46100, mientras que el compartimento de cableado está separado mecánica y térmicamente del compartimento óptico. Esta solución constructiva mejora la seguridad eléctrica y la gestión térmica de los componentes electrónicos, contribuyendo a prolongar la vida útil del sistema.

La luminaria está disponible en diferentes longitudes – 576 mm, 1147 mm y 1717 mm – para adaptarse a distintas necesidades de instalación y niveles de iluminación. La refrigeración de los componentes se confía a un sistema de disipación pasiva, diseñado para garantizar un funcionamiento estable incluso en condiciones de alta temperatura ambiente.

El producto ha sido desarrollado de conformidad con la norma EN/IEC 60598-1, relativa a los requisitos generales y ensayos para luminarias.

Los cierres laterales están tratados con pintura en polvo de poliéster RAL 7039, aplicada tras pasivación trivalente, con acabado texturizado de alta resistencia. Este tratamiento garantiza una protección anticorrosiva de clase C4 según UNI EN ISO 12944 y supera los ensayos de niebla salina durante más de 1000 horas conforme a ASTM B117 e ISO 9227, lo que hace que el producto sea adecuado para entornos industriales agresivos.

El sistema de fijación al techo es rápido y seguro, fabricado en acero inoxidable AISI 304 A2, al igual que la tornillería externa antivandálica, garantizando resistencia mecánica y protección contra la corrosión.

El compartimento óptico está compuesto por clusters ópticos lineales, fabricados mediante moldeo por inyección en PMMA anti-UV, conformes a los requisitos de seguridad UL94 HB, IEC 60695-2-12 (Glow Wire 900°C) y SAE J576. Las ópticas se desarrollan con los innovadores sistemas ELA (Extended Light Area) y CLC (Constant Light Colour), que garantizan uniformidad luminosa y estabilidad cromática.

Las ópticas de 90° están disponibles como estándar, mientras que las ópticas de 145° se suministran bajo pedido.

Los módulos LED, alimentados con corrientes comprendidas entre 210 mA y 700 mA, alcanzan una eficiencia de hasta 180,6 lm/W, con una temperatura de color de 4000 K. Los LED están montados sobre MCPCB (Metal Core Printed Circuit Board) con una resistencia de aislamiento eléctrico de 3 kV, garantizando elevados niveles de seguridad. La calidad cromática está asegurada por un CRI ≥ 80 y una selección cromática ≤ 3 pasos MacAdam.

El sistema cubre un amplio rango de potencias, de 10 W a 99 W, con flujos luminosos nominales (4000 K) comprendidos entre 1.685 lm y 16.182 lm, ofreciendo una elevada flexibilidad de diseño.

La alimentación electrónica es multivoltaje 90–305 V, 50/60 Hz. El driver integra protecciones avanzadas contra sobretensiones impulsivas de hasta 10 kV en modo común y 5 kV en modo diferencial, conforme a EN 61000-4-5, así como protecciones contra sobrecarga, cortocircuito, desconexión del neutro y

sobretensión, con apagado automático por encima de 285 V. Los parámetros eléctricos incluyen SPD L-N 4 kV y L-L 6 kV, flicker ≤ 2 %, UR >95 %, factor de potencia $\cos\phi$ 0,96 y distorsión armónica total ≤ 10 %.

La conexión eléctrica es segura y protegida mediante una caja de derivación en PA6, certificada 16 A – 400 V – t100, con grado de protección IP66/IP68 según IEC 61535. La instalación se realiza sin necesidad de abrir la luminaria, reduciendo los tiempos de montaje y los riesgos de manipulación.

Las juntas ópticas están fabricadas en silicona de alta resistencia térmica (-100°C / $+300^{\circ}\text{C}$). La luminaria presenta un grado de protección IP66, clase de aislamiento I y una resistencia a impactos IK08 (5 julios). Bajo pedido, se encuentra disponible una rejilla de protección modular para alcanzar IK10, así como soportes regulables de acero inoxidable con inclinación máxima de $\pm 90^{\circ}$.

De conformidad con la norma EN 62471:2008, la luminaria está clasificada en el Grupo de Riesgo RGO (Exento) para el riesgo fotobiológico. El producto cumple con las directivas CE, RoHS y REACH.

Las prestaciones de durabilidad están certificadas según LM80, LM79 y TM21, con una vida útil de 80.000 horas L80 B10 a 25°C y 50.000 horas L80 B10 a 50°C , para un rango de temperatura de funcionamiento comprendido entre -40°C y $+50^{\circ}\text{C}$.

La luminaria es ecocompatible, con más del 80 % de los componentes reciclables, y está disponible bajo pedido con alimentación DALI, corriente regulable y SPD hasta 10 kV.

La garantía estándar es de 3 años, confirmando la fiabilidad y la calidad constructiva del producto.