

EGO TRACK è una sospensione illuminante a LED per applicazioni indoor, ideato, progettato e realizzato interamente in Italia. Il prodotto è concepito per garantire elevate prestazioni illuminotecniche, lunga durata e sostenibilità ambientale, in conformità ai più recenti requisiti normativi nazionali ed europei, nonché alle direttive CAM.

Il corpo dissipante è realizzato in lega di alluminio EN AB 46100, studiato per assicurare un'efficace gestione termica. Il sistema di sospensione è composto da un cavo in tessuto della lunghezza di 2 metri meccanicamente ed elettricamente collegato ad un adattatore 3fasi per binario elettrificato 220-240V, entrambi progettati per garantire sicurezza, stabilità e semplicità di installazione.

La verniciatura integrale viene eseguita con polveri poliestere, previa passivazione trivalente, nel colore RAL 9005, o ANTRACITE con finitura goffrata. Tale trattamento conferisce al prodotto un'elevata resistenza alla corrosione, all'abrasione e agli agenti chimici, con superamento della prova in nebbia salina per oltre 1000 ore secondo le norme ASTM B117 e ISO 9227, e classe di corrosività C4 in conformità alla UNI EN ISO 12944. Se fornito di riflettore in alluminio, anch'esso verrà verniciato con gli stessi colori.

La sorgente luminosa utilizza LED di tipo COB ad alta efficienza, con prestazioni superiori a 188 lm/W a 325mA ($T_j = 85\text{ °C}$). La temperatura di colore è disponibile in 3000K e 4000K (standard).

L'indice di resa cromatica (CRI) è ≥ 80 , con selezione cromatica garantita entro 3 step MacAdam, assicurando un'elevata qualità della luce. La classe di efficienza del prodotto è B.

Il trasferimento termico tra sorgente e dissipatore è ottimizzato tramite uno strato di grafite con conducibilità termica pari a 10 W/mK, sia in direzione verticale che orizzontale. Il sistema di dissipazione è completamente passivo ed è ottimizzato per le diverse potenze installate.

Il wattaggio standard varia da 10.5W a 30W, con flussi luminosi nominali (4000 K) compresi tra 1980lm e 5370lm. La distribuzione luminosa è di tipo rotosimmetrico con apertura di 120°. L'alimentazione elettronica opera a 220–240 V, 50/60 Hz, ed è dotata di driver con protezione SPD (2 kV L–N, 3 kV L–L), flicker $\leq 3\%$, rendimento $> 85\%$, fattore di potenza pari a 0,95 e distorsione armonica totale $\leq 10\%$.

Il prodotto appartiene alla Classe di isolamento I ed è classificato come Gruppo di rischio "Esente" (RG0) secondo la norma EN 62471:2008. È conforme alle direttive CE, RoHS e REACH, a garanzia della sicurezza elettrica e della limitazione delle sostanze pericolose.

La vita utile stimata è pari a 40.000 ore, secondo i parametri L90 B10 a 25 °C e 50.000h L80 B20 a 40°C, con temperatura di utilizzo compresa tra -25 °C e +40 °C.

Tali valori soddisfano i requisiti CAM relativi alla vita utile minima, alla riduzione dei costi di manutenzione e alla durabilità del prodotto.

EGO LED EVO è un prodotto ecocompatibile: oltre l'80% dei materiali utilizzati è riciclabile. Su richiesta, è disponibile con alimentatore DALI, tecnologia Tunable White, corrente variabile, protezione SPD fino a 10 kV e schermo di protezione.

La garanzia standard è di 3 anni.

EGO TRACK is a suspended LED lighting fixture for indoor applications, entirely conceived, designed, and manufactured in Italy. The product is developed to ensure high lighting performance, long lifespan, and environmental sustainability, in compliance with the latest national and European regulatory requirements.

The heat sink body is made of EN AB 46100 aluminum alloy, designed to ensure effective thermal management. The suspension system consists of a 2-meter fabric cable mechanically and electrically connected to a 3-phase adapter for a 220–240V electrified track, both designed to guarantee safety, stability, and ease of installation.

The complete coating is carried out using polyester powders, with prior trivalent passivation, in RAL 9005 or ANTHRACITE color with a textured finish. This treatment provides high resistance to corrosion, abrasion, and chemical agents, passing salt spray tests for over 1000 hours according to ASTM B117 and ISO 9227 standards, and achieving corrosivity class C4 in accordance with UNI EN ISO 12944. If supplied with an aluminum reflector, it will be coated in the same colors.

The light source uses high-efficiency COB LEDs, with performance exceeding 188 lm/W at 325 mA ($T_j = 85^\circ\text{C}$). Color temperature is available in 3000K and 4000K (standard).

The color rendering index (CRI) is ≥ 80 , with chromatic selection guaranteed within 3 MacAdam steps, ensuring high light quality. The product efficiency class is B.

Thermal transfer between the source and heat sink is optimized through a graphite layer with thermal conductivity of 10 W/mK, both vertically and horizontally. The heat dissipation system is completely passive and optimized for different installed power levels.

Standard wattage ranges from 10.5W to 30W, with nominal luminous flux (4000K) between 1980 lm and 5370 lm. Light distribution is rotationally symmetric with a 120° beam angle. The electronic power supply operates at 220–240 V, 50/60 Hz, and includes a driver with SPD protection (2 kV L–N, 3 kV L–L), flicker $\leq 3\%$, efficiency $> 85\%$, power factor 0.95, and total harmonic distortion $\leq 10\%$.

The product belongs to Insulation Class I and is classified as “Exempt” Risk Group (RG0) according to EN 62471:2008. It complies with CE, RoHS, and REACH directives, ensuring electrical safety and restriction of hazardous substances.

The estimated lifetime is 40,000 hours according to L90 B10 at 25°C and 50,000 hours L80 B20 at 40°C , with an operating temperature range from -25°C to $+40^\circ\text{C}$.

EGO LED EVO is an environmentally friendly product: over 80% of the materials used are recyclable. Upon request, it is available with DALI driver, Tunable White technology, variable current, SPD protection up to 10 kV, and protective screen.

The standard warranty is 3 years.

EGO TRACK est un luminaire suspendu à LED pour applications intérieures, entièrement conçu, développé et fabriqué en Italie. Le produit est conçu pour garantir des performances lumineuses élevées, une longue durée de vie et une durabilité environnementale, conformément aux exigences réglementaires nationales et européennes les plus récentes.

Le corps dissipateur est réalisé en alliage d'aluminium EN AB 46100, conçu pour assurer une gestion thermique efficace. Le système de suspension se compose d'un câble textile de 2 mètres, mécaniquement et électriquement connecté à un adaptateur triphasé pour rail électrifié 220–240V, tous deux conçus pour garantir sécurité, stabilité et facilité d'installation.

Le revêtement complet est réalisé avec des poudres polyester, après passivation trivalente, en couleur RAL 9005 ou ANTHRACITE avec finition texturée. Ce traitement confère une haute résistance à la corrosion, à l'abrasion et aux agents chimiques, avec réussite au test de brouillard salin pendant plus de 1000 heures selon les normes ASTM B117 et ISO 9227, et classe de corrosivité C4 selon UNI EN ISO 12944. Si fourni avec un réflecteur en aluminium, celui-ci sera également peint dans les mêmes couleurs.

La source lumineuse utilise des LED COB à haute efficacité, avec des performances supérieures à 188 lm/W à 325 mA ($T_j = 85^\circ\text{C}$). La température de couleur est disponible en 3000K et 4000K (standard).

L'indice de rendu des couleurs (CRI) est ≥ 80 , avec une sélection chromatique garantie dans 3 ellipses de MacAdam, assurant une haute qualité de lumière. La classe d'efficacité du produit est B.

Le transfert thermique entre la source et le dissipateur est optimisé grâce à une couche de graphite avec une conductivité thermique de 10 W/mK, dans les directions verticale et horizontale. Le système de dissipation est entièrement passif et optimisé pour différentes puissances installées.

La puissance standard varie de 10,5W à 30W, avec un flux lumineux nominal (4000K) compris entre 1980 lm et 5370 lm. La distribution lumineuse est de type rotosymétrique avec un angle d'ouverture de 120° . L'alimentation électronique fonctionne à 220–240 V, 50/60 Hz, et comprend un driver avec protection SPD (2 kV L–N, 3 kV L–L), flicker $\leq 3\%$, rendement $> 85\%$, facteur de puissance 0,95 et distorsion harmonique totale $\leq 10\%$.

Le produit appartient à la Classe d'isolation I et est classé comme Groupe de risque « Exempt » (RG0) selon la norme EN 62471:2008. Il est conforme aux directives CE, RoHS et REACH, garantissant la sécurité électrique et la limitation des substances dangereuses.

La durée de vie estimée est de 40 000 heures selon L90 B10 à 25°C et 50 000 heures L80 B20 à 40°C , avec une température de fonctionnement comprise entre -25°C et $+40^\circ\text{C}$.

EGO LED EVO est un produit écoresponsable : plus de 80 % des matériaux utilisés sont recyclables. Sur demande, il est disponible avec alimentation DALI, technologie Tunable White, courant variable, protection SPD jusqu'à 10 kV et écran de protection.

La garantie standard est de 3 ans.

EGO TRACK ist eine LED-Pendelleuchte für Innenanwendungen, die vollständig in Italien konzipiert, entwickelt und hergestellt wurde. Das Produkt wurde entwickelt, um hohe lichttechnische Leistungen, eine lange Lebensdauer und Umweltverträglichkeit zu gewährleisten, in Übereinstimmung mit den neuesten nationalen und europäischen Vorschriften.

Der Kühlkörper besteht aus der Aluminiumlegierung EN AB 46100 und ist für eine effiziente Wärmeableitung ausgelegt. Das Aufhängungssystem besteht aus einem 2 Meter langen Textilkabel, das mechanisch und elektrisch mit einem 3-Phasen-Adapter für eine 220–240V Stromschiene verbunden ist, beide entwickelt für Sicherheit, Stabilität und einfache Installation.

Die vollständige Beschichtung erfolgt mit Polyesterpulvern nach trivalenter Passivierung in RAL 9005 oder ANTHRAXIT mit strukturierter Oberfläche. Diese Behandlung gewährleistet eine hohe Beständigkeit gegen Korrosion, Abrieb und chemische Einflüsse, mit Bestehen von Salzsprühnebeltests über mehr als 1000 Stunden gemäß ASTM B117 und ISO 9227 sowie Korrosivitätsklasse C4 nach UNI EN ISO 12944. Falls mit Aluminiumreflektor geliefert, wird dieser in denselben Farben beschichtet.

Die Lichtquelle verwendet hocheffiziente COB-LEDs mit einer Leistung von über 188 lm/W bei 325 mA ($T_j = 85^\circ\text{C}$). Die Farbtemperatur ist in 3000K und 4000K (Standard) verfügbar.

Der Farbwiedergabeindex (CRI) beträgt ≥ 80 , mit einer Farbauswahl innerhalb von 3 MacAdam-Stufen, was eine hohe Lichtqualität gewährleistet. Die Effizienzklasse des Produkts ist B.

Der Wärmetransfer zwischen Lichtquelle und Kühlkörper wird durch eine Graphitschicht mit einer Wärmeleitfähigkeit von 10 W/mK sowohl vertikal als auch horizontal optimiert. Das Kühlsystem ist vollständig passiv und für verschiedene Leistungsstufen optimiert.

Die Standardleistung reicht von 10,5W bis 30W, mit einem nominalen Lichtstrom (4000K) von 1980 lm bis 5370 lm. Die Lichtverteilung ist rotationssymmetrisch mit einem Abstrahlwinkel von 120° . Das elektronische Netzteil arbeitet bei 220–240 V, 50/60 Hz und verfügt über einen Treiber mit SPD-Schutz (2 kV L–N, 3 kV L–L), Flicker $\leq 3\%$, Wirkungsgrad $> 85\%$, Leistungsfaktor 0,95 und Gesamtoberschwingungsverzerrung $\leq 10\%$.

Das Produkt gehört zur Schutzklasse I und ist gemäß EN 62471:2008 als Risikogruppe „frei“ (RG0) eingestuft. Es entspricht den Richtlinien CE, RoHS und REACH und gewährleistet elektrische Sicherheit sowie die Begrenzung gefährlicher Stoffe.

Die geschätzte Lebensdauer beträgt 40.000 Stunden gemäß L90 B10 bei 25°C und 50.000 Stunden L80 B20 bei 40°C , mit einem Betriebstemperaturbereich von -25°C bis $+40^\circ\text{C}$.

EGO LED EVO ist ein umweltfreundliches Produkt: Über 80 % der verwendeten Materialien sind recycelbar. Auf Anfrage ist es mit DALI-Netzteil, Tunable White-Technologie, variablem Strom, SPD-Schutz bis 10 kV und Schutzschirm erhältlich.

Die Standardgarantie beträgt 3 Jahre.

EGO TRACK es una luminaria LED suspendida para aplicaciones en interiores, concebida, diseñada y fabricada íntegramente en Italia. El producto está desarrollado para garantizar altas prestaciones lumínicas, larga vida útil y sostenibilidad ambiental, en conformidad con los requisitos normativos nacionales y europeos más recientes.

El cuerpo disipador está fabricado en aleación de aluminio EN AB 46100, diseñado para asegurar una gestión térmica eficaz. El sistema de suspensión está compuesto por un cable textil de 2 metros, conectado mecánica y eléctricamente a un adaptador trifásico para carril electrificado de 220–240V, ambos diseñados para garantizar seguridad, estabilidad y facilidad de instalación.

El recubrimiento completo se realiza con pinturas en polvo de poliéster, tras pasivación trivalente, en color RAL 9005 o ANTRACITA con acabado texturizado. Este tratamiento proporciona una alta resistencia a la corrosión, abrasión y agentes químicos, superando ensayos de niebla salina durante más de 1000 horas según ASTM B117 e ISO 9227, y clase de corrosividad C4 según UNI EN ISO 12944. Si se suministra con reflector de aluminio, también se pintará en los mismos colores.

La fuente luminosa utiliza LEDs COB de alta eficiencia, con prestaciones superiores a 188 lm/W a 325 mA ($T_j = 85^\circ\text{C}$). La temperatura de color está disponible en 3000K y 4000K (estándar).

El índice de reproducción cromática (CRI) es ≥ 80 , con selección cromática garantizada dentro de 3 pasos MacAdam, asegurando una alta calidad de luz. La clase de eficiencia del producto es B.

La transferencia térmica entre la fuente y el disipador se optimiza mediante una capa de grafito con conductividad térmica de 10 W/mK, tanto en dirección vertical como horizontal. El sistema de disipación es completamente pasivo y está optimizado para diferentes potencias instaladas.

La potencia estándar varía de 10,5W a 30W, con flujos luminosos nominales (4000K) entre 1980 lm y 5370 lm. La distribución luminosa es rotosimétrica con un ángulo de apertura de 120° . La alimentación electrónica opera a 220–240 V, 50/60 Hz, e incluye un driver con protección SPD (2 kV L–N, 3 kV L–L), flicker $\leq 3\%$, rendimiento $>85\%$, factor de potencia 0,95 y distorsión armónica total $\leq 10\%$.

El producto pertenece a la Clase de aislamiento I y está clasificado como Grupo de riesgo “Exento” (RG0) según la norma EN 62471:2008. Cumple con las directivas CE, RoHS y REACH, garantizando la seguridad eléctrica y la restricción de sustancias peligrosas.

La vida útil estimada es de 40.000 horas según L90 B10 a 25°C y 50.000 horas L80 B20 a 40°C , con un rango de temperatura de funcionamiento de -25°C a $+40^\circ\text{C}$.

EGO LED EVO es un producto ecológico: más del 80% de los materiales utilizados son reciclables. Bajo pedido, está disponible con driver DALI, tecnología Tunable White, corriente variable, protección SPD hasta 10 kV y pantalla de protección.

La garantía estándar es de 3 años.