

GEMINI LITE – Corpo illuminante LED per esterni

La struttura è realizzata attraverso un corpo dissipante alettato ed un coperchio del vano driver in pressofusione di alluminio, lega UNI EN 1676:2010-EN AB-46100. Il marchio Made in Italy è inciso direttamente sulla parte frontale del corpo dissipante, mentre una scala goniometrica incisa consente la regolazione precisa dell'inclinazione.

La finitura è realizzata mediante verniciatura a polvere poliestere, previa passivazione trivalente, in colore RAL7039 goffrato, resistente alla corrosione (oltre 1000 ore in nebbia salina ASTM B117), all'abrasione e agli agenti chimici, conforme alla classe C4 dello standard UNI EN ISO 12944. Tale trattamento contribuisce alla durabilità del prodotto, requisito previsto dai CAM per prolungare la vita utile dei corpi illuminanti.

Il corpo illuminante è montato su una staffa regolabile sagomata e asolata in acciaio con zincatura elettrolitica, consentendo un'inclinazione da -90° a +90°. La viteria esterna in acciaio AISI 304 A2, tipo torx antivandalo, è fissata posteriormente, garantendo estetica pulita e assenza di elementi di fissaggio sulla parte frontale.

Il diffusore è in vetro piano extra chiaro temperato (UNI EN 12150-1:2019) di 4 mm di spessore, mentre il riflettore in alluminio satinato (EN AW 5005AlMg1) assicura un'efficienza luminosa elevata. Il sistema LED utilizza COB con efficienza fino a 185 lm/W (@900 mA, T_j=85°C), temperatura colore standard 4000K (variabile da 3000K a 5000K) e CRI ≥ 80 con selezione minima garantita 3-step MacAdam. Queste caratteristiche rispondono ai requisiti CAM relativi all'efficienza luminosa e alla qualità della luce, riducendo consumo energetico e inquinamento luminoso.

Il collegamento elettrico avviene tramite cavo multipolare 3x1,5 mm² H07RN con pressacavo M20 PA66 IP68, senza necessità di apertura del prodotto per l'installazione. Il trasferimento termico è affidato a uno strato di grafite con conducibilità di 10 W/m·K, garantendo affidabilità e riduzione dei consumi energetici.

Il GEMINI LITE è disponibile con potenze comprese tra 17 e 61 W e flussi nominali (4000K) da 3.870 lm a 11.320 lm, con due soluzioni illuminotecniche: asimmetrica 55° e rotosimmetrica 120°. La versione AS garantisce emissione full cut-off, conforme alle normative regionali sull'inquinamento luminoso e allo standard UNI 10819, in linea con i CAM per la limitazione dell'inquinamento luminoso.

Il driver elettronico funziona a 220-240 V, 50/60 Hz, con protezioni SPD L-N 1 kV, L-L 2 kV, flicker ≤ 7,5%, fattore di potenza > 0,95 e distorsione armonica ≤ 15%. Le guarnizioni del vano cablaggio sono in silicone (-100/+300°C), garantendo grado di protezione IP66 e resistenza agli urti IK08 (5 J). Il prodotto è di Classe di isolamento I e, secondo EN 62471:2008, appartiene al Gruppo di rischio "Esente" (RG0).

Il GEMINI LITE è certificato CE, RoHS e REACH, con aspettativa di vita secondo LM-80 pari a 50.000 h L80B10 a 25°C e 30.000 h L80B10 a 45°C, in conformità ai CAM che promuovono prodotti durevoli e riparabili. La temperatura di esercizio standard è compresa tra -35°C e +45°C. Il corpo illuminante rientra nella Classe di risparmio energetico B (Reg. UE 2019/2015) ed è ecocompatibile, con oltre l'80% dei componenti riciclabili, contribuendo alla riduzione dell'impatto ambientale come richiesto dai CAM.

Su richiesta, il GEMINI LITE può essere fornito con alimentatore DALI, corrente variabile, sistemi di riduzione flusso tipo "Virtual Midnight", SPD 10 kV e griglie di protezione.

La garanzia standard è di 3 anni.

The structure is made of a finned heat sink and a die-cast aluminum driver cover, alloy UNI EN 1676:2010-EN AB-46100. The Made in Italy mark is engraved directly on the front of the heat sink, while an engraved goniometric scale allows precise adjustment of the luminaire's tilt.

The finish is a polyester powder coating, with prior trivalent passivation, in RAL7039 textured, resistant to corrosion (over 1000 hours in salt spray according to ASTM B117), abrasion, and chemical agents, compliant with class C4 of UNI EN ISO 12944.

The luminaire is mounted on an adjustable, slotted steel bracket with electroplated zinc coating, allowing a tilt range of -90° to +90°. External fasteners are made of AISI 304 A2 stainless steel, Torx anti-vandal type, mounted at the rear to ensure a clean aesthetic with no front fasteners.

The diffuser is made of extra-clear tempered flat glass (UNI EN 12150-1:2019) 4 mm thick, while the reflector in satin-finished aluminum (EN AW 5005AlMg1) ensures high luminous efficiency. The LED system uses COB chips with an efficacy of up to 185 lm/W (@900 mA, T_j=85°C), standard color temperature 4000K (adjustable from 3000K to 5000K), and CRI ≥ 80 with minimum guaranteed 3-step MacAdam.

Electrical connection is via a 3x1.5 mm² H07RN multipolar cable with M20 PA66 IP68 cable gland, without the need to open the product for installation. Thermal transfer is ensured by a graphite layer with a conductivity of 10 W/m·K, providing reliability and energy efficiency.

The GEMINI LITE is available in 17 to 61 W, with nominal flux (4000K) from 3,870 lm to 11,320 lm, offering two photometric solutions: 55° asymmetric and 120° rotosymmetric. The AS version provides full cut-off emission, complying with regional light pollution regulations and UNI 10819.

The electronic driver operates at 220–240 V, 50/60 Hz, with SPD protection L-N 1 kV, L-L 2 kV, flicker ≤ 7.5%, power factor > 0.95, and harmonic distortion ≤ 15%. The wiring compartment is sealed with silicone gaskets (-100/+300°C), ensuring IP66 protection and IK08 (5 J) impact resistance. The luminaire is Class I and, according to EN 62471:2008, is in the "Exempt" risk group (RG0).

The GEMINI LITE is CE, RoHS, and REACH certified, with an LM-80 rated lifetime of 50,000 h L80B10 at 25°C and 30,000 h L80B10 at 45°C. Operating temperature ranges from -35°C to +45°C. The luminaire is energy efficiency class B (EU Reg. 2019/2015) and environmentally friendly, with over 80% recyclable components.

On request, GEMINI LITE can be supplied with DALI driver, variable current, "Virtual Midnight" flux reduction systems, 10 kV SPD, and protective grids. Standard warranty: 3 years.

La structure est composée d'un dissipateur à ailettes et d'un couvercle de compartiment de driver en aluminium moulé sous pression, alliage UNI EN 1676:2010-EN AB-46100. La marque Made in Italy est gravée directement sur la face avant du dissipateur, tandis qu'une échelle goniométrique gravée permet un réglage précis de l'inclinaison du luminaire.

La finition est réalisée par revêtement en poudre polyester, avec passivation trivalente préalable, en RAL7039 texturé, résistant à la corrosion (plus de 1000 heures en brouillard salin selon ASTM B117), à l'abrasion et aux agents chimiques, conforme à la classe C4 selon UNI EN ISO 12944.

Le luminaire est monté sur une console en acier réglable et fendue avec traitement de zinc électrolytique, permettant une inclinaison de -90° à +90°. La visserie externe est en acier inoxydable AISI 304 A2, type Torx antivandale, fixée à l'arrière pour un aspect esthétique soigné et l'absence de fixations à l'avant.

Le diffuseur est en verre plat extra-clair trempé (UNI EN 12150-1:2019) d'une épaisseur de 4 mm, tandis que le réflecteur en aluminium satiné (EN AW 5005AlMg1) assure une efficacité lumineuse élevée. Le système LED utilise des puces COB avec un rendement jusqu'à 185 lm/W (@900 mA, Tj=85°C), température de couleur standard 4000K (ajustable de 3000K à 5000K) et IRC ≥ 80 avec sélection minimale garantie 3-step MacAdam.

La connexion électrique s'effectue via un câble multipolaire 3x1,5 mm² H07RN avec presse-étoupe M20 PA66 IP68, sans ouverture du luminaire pour l'installation. Le transfert thermique est assuré par une couche de graphite avec conductivité de 10 W/m·K, garantissant fiabilité et efficacité énergétique.

Le GEMINI LITE est disponible de 17 à 61 W, avec flux nominal (4000K) de 3 870 lm à 11 320 lm, offrant deux solutions photométriques : 55° asymétrique et 120° rotosymétrique. La version AS fournit une émission full cut-off, conforme aux réglementations locales sur la pollution lumineuse et à la norme UNI 10819.

Le driver électronique fonctionne en 220–240 V, 50/60 Hz, avec protection SPD L-N 1 kV, L-L 2 kV, flicker ≤ 7,5 %, facteur de puissance > 0,95 et distorsion harmonique ≤ 15 %. Les joints du compartiment de câblage sont en silicone (-100/+300°C), garantissant IP66 et résistance aux chocs IK08 (5 J). Le luminaire est de Classe I et, selon EN 62471:2008, appartient au groupe de risque "Exempt" (RG0).

Le GEMINI LITE est certifié CE, RoHS et REACH, avec une durée de vie LM-80 de 50 000 h L80B10 à 25°C et 30 000 h L80B10 à 45°C. Température de fonctionnement : -35°C à +45°C. Le luminaire est de classe énergétique B (Règ. UE 2019/2015) et respectueux de l'environnement, avec plus de 80 % de composants recyclables.

Sur demande, le GEMINI LITE peut être fourni avec driver DALI, courant variable, systèmes de réduction de flux "Virtual Midnight", SPD 10 kV et grilles de protection. Garantie standard : 3 ans.

Die Struktur besteht aus einem Kühlrippenprofilier­ten Gehäuse und einer Treiberabdeckung aus Aluminium-Druckguss, Legierung UNI EN 1676:2010-EN AB-46100. Die Made in Italy-Kennzeichnung ist direkt auf der Vorderseite des Kühlkörpers eingraviert, während eine eingravierte goniometrische Skala eine präzise Neigungseinstellung ermöglicht.

Die Oberfläche ist pulverbeschichtet mit Polyester, zuvor trivalent passiviert, in RAL7039 strukturiert, beständig gegen Korrosion (über 1000 Stunden Salzsprühnebel ASTM B117), Abrieb und chemische Einflüsse, Klasse C4 nach UNI EN ISO 12944.

Der Leuchtenkörper ist auf einer verstellbaren, geschlitzten Stahlhalterung mit elektrolytischer Verzinkung montiert und ermöglicht einen Neigungsbereich von -90° bis +90°. Die äußere Schraubenbefestigung erfolgt mit AISI 304 A2 Edelstahl, Torx-Vandalismus-sicher, hinten montiert, für sauberes Design ohne Frontbefestigungen.

Der Diffusor besteht aus extra-klarem, gehärtetem Flachglas (UNI EN 12150-1:2019) mit 4 mm Dicke, während der Reflektor aus satiniertem Aluminium (EN AW 5005AlMg1) hohe Lichtausbeute garantiert. Das LED-System verwendet COB-Chips mit bis zu 185 lm/W (@900 mA, Tj=85°C), Standardfarbtemperatur 4000K (einstellbar von 3000K bis 5000K) und CRI ≥ 80 mit mindestens garantierten 3-Step MacAdam.

Die elektrische Verbindung erfolgt über ein 3x1,5 mm² H07RN Mehrleiterkabel mit M20 PA66 IP68 Kabelverschraubung, ohne Öffnen der Leuchte für die Installation. Die Wärmeableitung erfolgt über eine Graphitschicht mit 10 W/m·K, für Zuverlässigkeit und Energieeffizienz.

Der GEMINI LITE ist erhältlich von 17 bis 61 W, mit Nennlichtstrom (4000K) von 3.870 lm bis 11.320 lm, mit zwei photometrischen Optionen: 55° asymmetrisch und 120° rotosymmetrisch. Die AS-Version bietet Full Cut-Off Lichtverteilung, konform zu regionalen Vorschriften zur Lichtverschmutzung und UNI 10819.

Der elektronische Treiber arbeitet mit 220–240 V, 50/60 Hz, SPD-Schutz L-N 1 kV, L-L 2 kV, Flicker ≤ 7,5 %, Leistungsfaktor > 0,95, harmonische Verzerrung ≤ 15 %. Die Kabelraumdichtungen sind aus Silikon (-100/+300°C), gewährleistet IP66 Schutz und IK08 (5 J) Stoßfestigkeit. Die Leuchte ist Schutzklasse I und nach EN 62471:2008 in der Risiko-Gruppe „Exempt“ (RG0) eingestuft.

Der GEMINI LITE ist CE, RoHS und REACH zertifiziert, mit LM-80 Lebensdauer von 50.000 h L80B10 bei 25°C und 30.000 h L80B10 bei 45°C. Betriebstemperaturbereich: -35°C bis +45°C. Die Leuchte ist Energieeffizienzklasse B (EU Verordnung 2019/2015) und umweltfreundlich, mit über 80 % recycelbaren Komponenten.

Auf Anfrage kann GEMINI LITE mit DALI-Treiber, variabler Stromversorgung, „Virtual Midnight“ Lichtflussreduktion, 10 kV SPD und Schutzgittern geliefert werden. Standardgarantie: 3 Jahre.

La estructura está realizada con un cuerpo disipador con aletas y una cubierta del compartimento del driver en fundición de aluminio, aleación UNI EN 1676:2010-EN AB-46100. La marca Made in Italy está grabada directamente en la parte frontal del disipador, mientras que una escala goniométrica grabada permite un ajuste preciso de la inclinación del luminario.

El acabado se realiza mediante pintura en polvo de poliéster, con pasivación trivalente previa, en RAL7039 texturizado, resistente a la corrosión (más de 1000 horas en niebla salina según ASTM B117), a la abrasión y agentes químicos, cumpliendo con la clase C4 según UNI EN ISO 12944.

El luminario se monta sobre un soporte de acero regulable y ranurado con zincado electrolítico, permitiendo una inclinación de -90° a $+90^{\circ}$. La tornillería exterior es de acero inoxidable AISI 304 A2, tipo Torx antivandalismo, fijada en la parte posterior para un aspecto limpio y sin elementos de fijación en el frente.

El difusor es de vidrio plano extra claro templado (UNI EN 12150-1:2019) de 4 mm de espesor, mientras que el reflector de aluminio satinado (EN AW 5005AlMg1) garantiza alta eficiencia lumínica. El sistema LED utiliza chips COB con eficacia de hasta 185 lm/W (@900 mA, $T_j=85^{\circ}\text{C}$), temperatura de color estándar 4000K (ajustable de 3000K a 5000K) y CRI ≥ 80 con selección mínima garantizada de 3 pasos MacAdam.

La conexión eléctrica se realiza mediante cable multipolar 3x1,5 mm² H07RN con prensaestopas M20 PA66 IP68, sin necesidad de abrir el producto para la instalación. La transferencia térmica se realiza mediante una capa de grafito con conductividad de 10 W/m·K, garantizando fiabilidad y eficiencia energética.

El GEMINI LITE está disponible de 17 a 61 W, con flujo nominal (4000K) de 3.870 lm a 11.320 lm, con dos soluciones fotométricas: 55° asimétrica y 120° rotosimétrica. La versión AS ofrece emisión full cut-off, cumpliendo con las normativas regionales de contaminación lumínica y la norma UNI 10819.

El driver electrónico funciona a 220–240 V, 50/60 Hz, protección SPD L-N 1 kV, L-L 2 kV, flicker $\leq 7,5\%$, factor de potencia $> 0,95$ y distorsión armónica $\leq 15\%$. Las juntas del compartimento de cableado son de silicona ($-100/+300^{\circ}\text{C}$), garantizando IP66 y resistencia a impactos IK08 (5 J). El luminario es de Clase I y, según EN 62471:2008, pertenece al grupo de riesgo "Exento" (RG0).

El GEMINI LITE está certificado CE, RoHS y REACH, con vida útil según LM-80 de 50.000 h L80B10 a 25°C y 30.000 h L80B10 a 45°C. Temperatura de operación: -35°C a $+45^{\circ}\text{C}$. El luminario es de clase de eficiencia energética B (Reg. UE 2019/2015) y respetuoso con el medio ambiente, con más del 80 % de componentes reciclables.

A solicitud, el GEMINI LITE puede suministrarse con driver DALI, corriente variable, sistemas de reducción de flujo "Virtual Midnight", SPD 10 kV y rejillas de protección. Garantía estándar: 3 años.